

gaffey

WATER TREATMENT FOR LIFE

INFORMAZIONE PRODOTTO
HYPROLYSER (PI) – iSEC 30-90 (V1 ITA)



Hyprolyser® iSEC®



Modelli: 30/60/90g Cl₂/h

Produzione di ipoclorito di sodio sicura,
affidabile ed efficiente.

Funzione

Grazie all'utilizzo di sali minerali innocui, acqua ed elettricità, il sistema di elettroclorazione di Hyprolyser® iSEC® garantisce la produzione su richiesta di una soluzione con ipoclorito di sodio <1.0%. Produzione con elettrolisi di soluzione salina diluita.

Il sistema iSEC® estrae automaticamente un soluzione salina concentrata da un saturatore salino, che viene poi diluita con acqua addolcita al livello desiderato per un'efficiente elettrolisi. La soluzione salina diluita viene poi immessa nella cella elettrolitica dove una corrente elettrica è applicata alla soluzione per produrre l'ipoclorito di sodio. Il processo prosegue automaticamente fino al riempimento del serbatoio di conservazione del prodotto.

Il valore commerciale dell'ipoclorito di sodio tende a decrescere rapidamente durante lo stoccaggio, che porta spesso a una perdita fino al 20% del contenuto di cloro. Il sistema iSEC® non ha bisogno di sostanze chimiche anti-caustiche o di additivi per mantenere il suo contenuto di cloro <1.0% w/w per diversi mesi.



 **MADE IN**®
BRITAIN

 **Hyprolyser®**

Vantaggi

- Considerevoli vantaggi a livello di salute e sicurezza per gli utenti che utilizzano solo sale, eliminando lo stoccaggio e la manipolazione di sostanze chimiche pericolose
- Produzione di cloro in loco per stoccaggio giornaliero in serbatoio o iniezione diretta su richiesta
- Una sola iSEC® è in grado di fornire disinfezione con cloro a molteplici punti di iniezione utilizzando un comune serbatoio di stoccaggio del prodotto e una pompa di dosaggio
- Elimina il bisogno di pompe di dosaggio associate alla maggior parte degli ipocloriti di sodio
- Elimina il bisogno di disincrostare i meccanismi di iniezione associato alla maggior parte degli ipocloriti di sodio e calcio grazie al basso contenuto minerale della soluzione prodotta
- Manutenzione semplice e a bassa frequenza
- Durata di utilizzo cella elettrolitica superiore > 5 anni

Aree di applicazione

- Disinfezione di piscine e vasche termali
- Clorazione di sistemi di acqua potabile
- Operazioni di pulizia o di lavorazione di prodotti alimentari
- Operazioni di pulizia di caseifici o birrerie
- Trattamento biocida per torri di raffreddamento
- Disinfezione secondaria
- Trattamenti di clorazione industriale
- Zootecnica

**Sistema
di clorazione
elettrolitica**



CARATTERISTICHE

- Modelli iSEC® disponibili con capacità di cloro di 30, 60 e 90 g/h
- Protezione in plastica elegante e duratura
- La potente illuminazione LED della camera elettrolitica offre un'affascinante prospettiva del processo di produzione del cloro, indicando allo stesso tempo, grazie al semplice cambiamento di colore delle luci LED, lo stato operativo del processo
- Pannello di controllo multilingue con tastiera a membrana facile da operare e schermo OLED con indicatori LED sullo stato di funzionamento in giallo e verde
- Parametri operativi mostrati e programma protetto da codice
- Registro allarmi con annotazioni in tempo reale
- Misurazione volumetrica del flusso dell'acqua e della soluzione salina per elettrolisi costantemente efficiente
- Comandi livello serbatoio resistenti a corrosione PVDF
- Sistema di sicurezza della ventilazione della stanza con rilevatore integrato di gas idrogeno
- Segnale di allarme telemetrico e opzione di caricamento dati e RS485
- Consegnato con accessori per fissaggio a muro e completo di kit di montaggio comandi livello serbatoio e assemblaggio aspirazione soluzioni saline
- Installazione facilmente personalizzabile per adattamento a restrizioni di spazio
- Garanzia sul prodotto di 2 anni

SPECIFICHE

Qualità dell'acqua fornita (solo acqua addolcita)

Temperatura (°C)	8-20*
Pressione massima ingresso (MPa)	0,2
Torbidità (NTU)	<5
pH	6,5-10
Dimensioni particelle (µm)	<100
Ferro (µg/l)	<200
Manganese (µg/l)	<10
Fluoruro (mg/l)	<2
Durezza (mg/l di CaCO ₃)	<20
Durezza (°dH)	<1
Cloro libero (mg/l)	<1

*Sarà necessario un riscaldatore o un raffreddatore nel caso in cui la temperatura dell'acqua utilizzata sia al di fuori dei parametri raccomandati.

Qualità del sale

Elemento/Composto	Limite superiore (mg/kg)
Arsenico (As)	13
Cadmio (Cd)	1,3
Cromo (Cr)	13
Ferro (Fe)	10
Mercurio (Hg)	0,26
Nichel (Ni)	13
Manganese (Mn)	0,5
Piombo (Pb)	13
Antimonio (Sb)	2,6
Selenio (Se)	2,6
Calcio (Ca)	100
Magnesio (Mg)	100
Bromuro (Br-)	100

Guida rapida misurazioni

Capacità approssimativa	Acqua potabile MLD @ 1ppm Cl ₂	Volume totale vasca (m ³)		
	2,16	300		iSEC 90
	1,44	180	iSEC 60	
	0,72	90	iSEC 30	
	Gas cloro (kg/giorno)	0,5	1	1,5
	Ipoclorito di sodio 12% (L/giorno)	3	6	9
	Ipoclorito di calcio 70% (kg/giorno)	0,7	1,4	2,1

Attuale utilizzo giornaliero di prodotti chimici

Dati Consumo

Modello	30	60	90
Consumo nominale di acqua (L/h)	5	10	15
Consumo nominale di sale (kg/h)	0,1	0,2	0,3
Alimentazione (W)	150	300	450

Dati di uscita

Modello	30	60	90
Capacità del cloro (g/h)	30	60	90
Concentrazione del cloro g/L (+/-1 g)	6	6	6
Prodotto liquido generato (L/h)	5	10	15

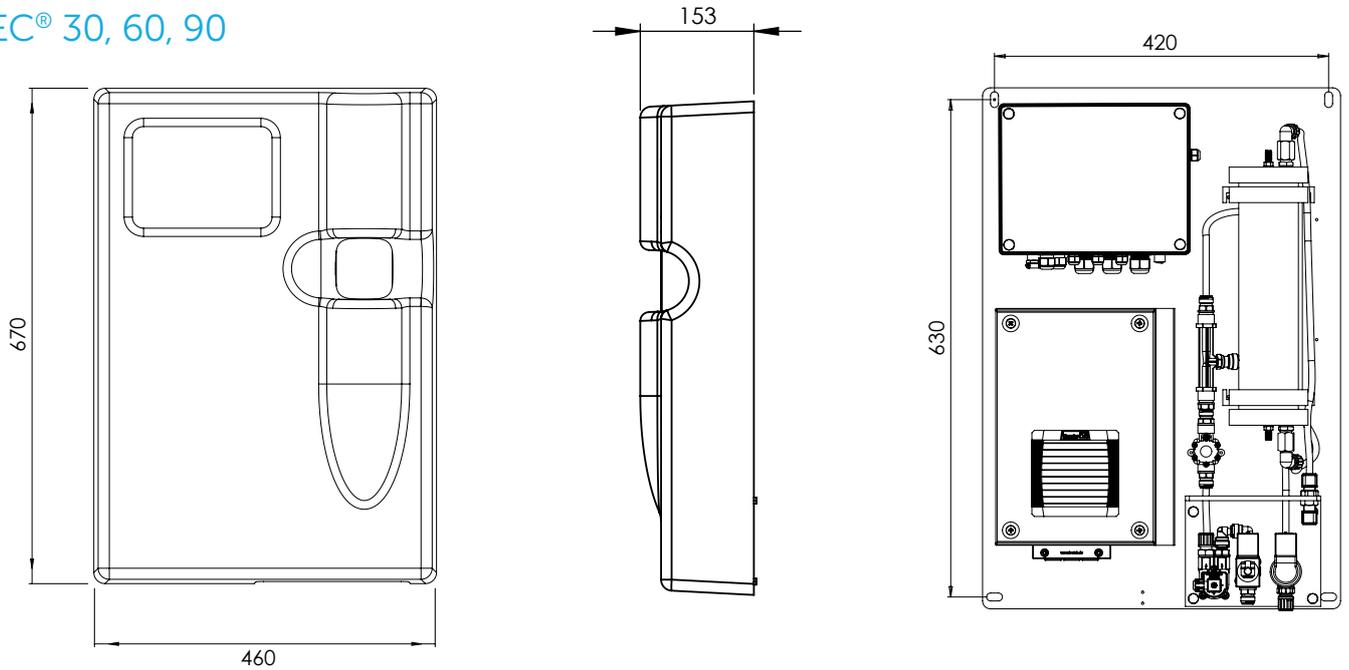
Condizioni e limiti operativi

Modello	30	60	90
Classe di protezione	IP54		
Umidità operativa (RH)	20-90% (senza condensa)		
Temperatura ambientale (°C)	5-40		
Grado contaminazione	2		
Altitudine massima (m)	2000 (riduzione temperatura ambientale di 5°C/1000 m per altitudini superiori a 2000 m/6500 piedi)		

L'utilizzo di questo apparecchio è limitato ad ambienti esterni. Dopo l'uso, si raccomanda di mantenerlo al riparo da umidità, polvere o sostanze corrosive.

DIMENSIONI

iSEC® 30, 60, 90



Descrizione	Unità	Misure
Dimensioni (l x p x a)	mm	460 x 153 x 670
Generatore, peso netto	kg	12
Kit modulare, peso di spedizione		18

SPECIFICHE

Opzioni iSEC® SKID

N.B. Selezionare prima il modello del generatore SEC® corretto e poi scegliere l'opzione skid aggiuntiva qui di seguito. In base alle condizioni o alla logistica, si prega di domandare al fornitore se l'installazione del sistema avrà bisogno di un kit di ventilazione del soffiatore di aria.

SKID-I



Saturatore SKID-I 30kg
serbatoio di 30 litri

SKID-II



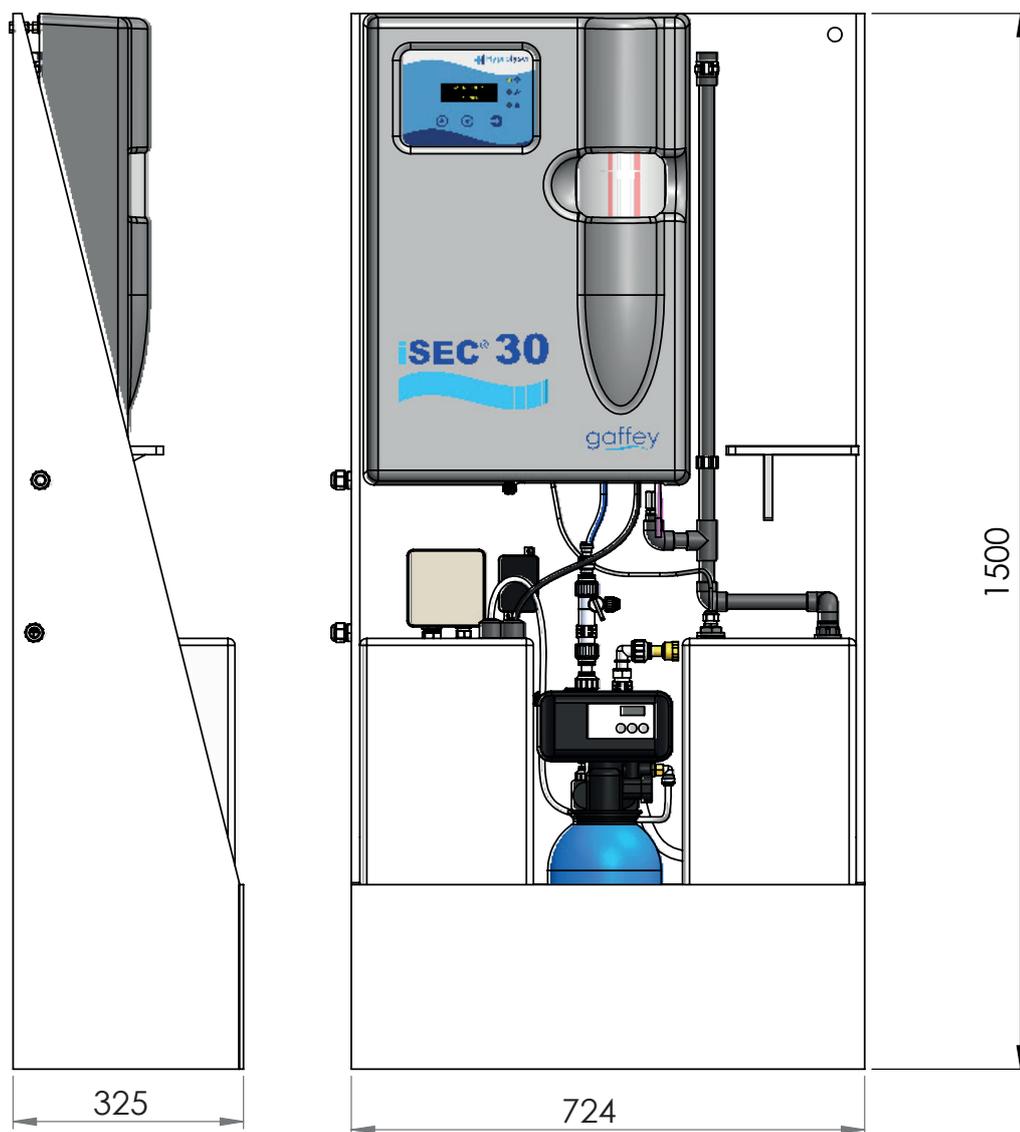
Saturatore SKID-II 50kg
serbatoio di 200 litri

Descrizione	Unità	SKID-I	SKID-II
Capacità nominale saturatore salino	kg	30	50
Capacità serbatoio prodotto di cloro	litro	30	200
Addolcitore a rigenerazione automatica	watt	10	
Alimentazione pressione operativa dell'acqua	Bar	2	
Connessione alimentazione dell'acqua	-	15mmOD / 1/2"BSPm	
Presa di ventilazione, connessione solvente uPVC	-	20mm / 1/2"	
Tubo drenaggio addolcitore RPVC	-	ID 13mm x OD 19mm (1/2"ID)	
Dimensioni (l x p x a)	mm	715 x 325 x 1500	654 x 876 x 1512
Peso netto	kg	40	64

[Pompe di dosaggio non incluse, disponibili come opzione extra]

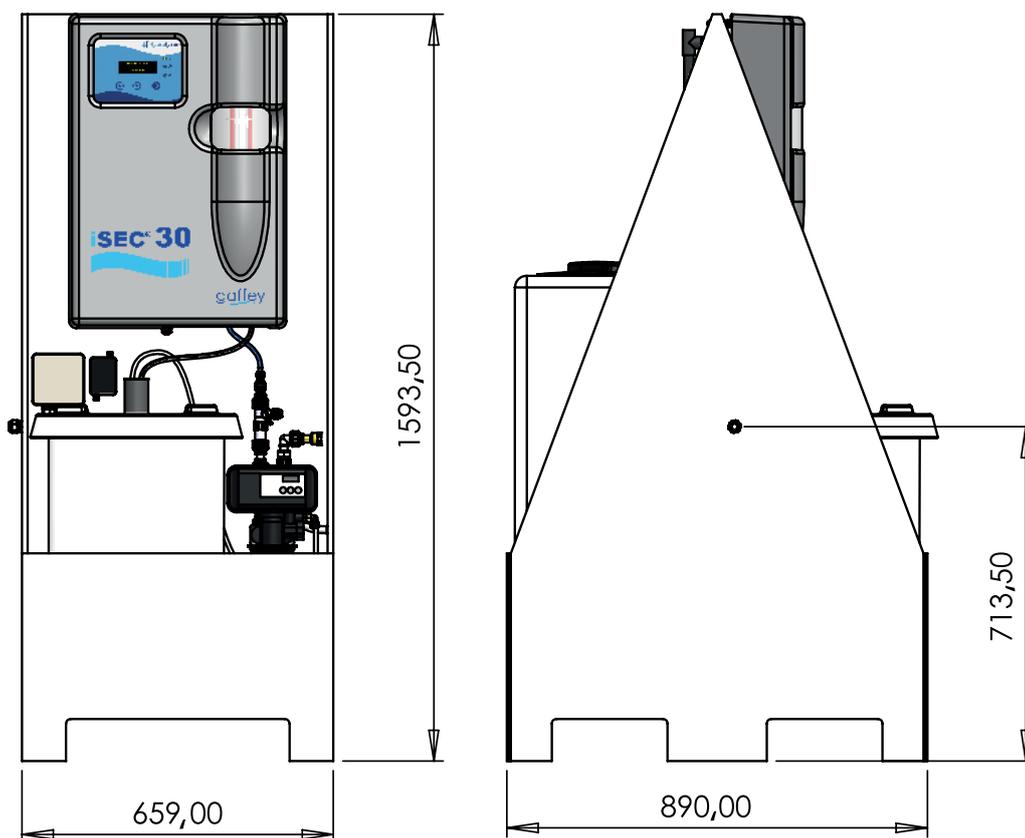
DIMENSIONI

iSEC[®] SKID-I



Descrizione	Unità	SKID-I
Dimensioni (l x p x a)	mm	715 x 325 x 1500
Peso di spedizione	kg	57

DIMENSIONI

iSEC[®] SKID-II

Descrizione	Unità	SKID-II
Dimensioni (l x p x a)	mm	654 x 876 x 1512
Peso di spedizione	kg	81

COMPONENTI E ACCESSORI DEL SISTEMA



Opzione modello Modbus RTU disponibile.
Non incluso nella fornitura standard.



Il kit di collaudo di Hyprolyser[®] contiene tutti gli strumenti, i contenitori e i reagenti necessari all'esecuzione dei test di routine e di servizio che confermano e controllano il buon funzionamento del sistema.

RIEPILOGO



Impatto ambientale limitato

Confezione minima e riciclabile, trasporto ridotto, nessuno smaltimento di materiale pericoloso.



Economico

Costo del sale molto basso, costi di correzione chimica del pH ridotti, minore necessità di personale, bassi costi di manutenzione.



Semplice da utilizzare

È sufficiente riempire di sale il saturatore, nessun bisogno di manutenzione all'iniettore di cloro, nessun bisogno di interventi tecnici da parte degli utenti, sistema a basso rischio.



Manutenzione limitata

Grazie al design intelligente e alla robusta struttura, il bisogno di manutenzione è limitato a controlli periodici.



Affidabile

Test e controllo annuale, servizio di manutenzione biennale, garanzia da 2 a 5 anni, durata tipica di utilizzo dell'elettrolizzatore da 6 a 8 anni.



Sistema a rischio molto basso

Consegna e stoccaggio del sale, nessun rischio tossico per personale o residenti, nessun bisogno di smaltire rifiuti pericolosi o di maneggiare sostanze chimiche.

Gaffey Technical Services Ltd.
Telefono **+44 (0)1254 467138**
sito web **www.gaffey.co.uk**

Unit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park, Accrington,
Lancashire, BB5 6NT, Regno Unito

Le vendite e il servizio di assistenza per i sistemi Hyprolyser[®] sono disponibili grazie alla nostra rete di partner approvati. Hyprolyser[®] e iSEC[®] sono marchi registrati di Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Per ulteriori informazioni o assistenza:
info@gaffey.co.uk



gaffey
WATER TREATMENT FOR LIFE

membro di
**BRITISH
WATER**

