

gaffey

WATER TREATMENT FOR LIFE

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT
HYPROLYSER (PI) - iSEC 30-90 (V1 FR)



Hyprolyser® iSEC®



Modèles : 30/60/90g Cl₂/h

**Production sûre, fiable et efficace
d'hypochlorite de sodium sur site.**

Fonction

Utilisant du sel inoffensif, de l'eau et de l'électricité, les systèmes d'électrochloration Hyprolyser® iSEC® fournissent une solution d'hypochlorite de sodium < 1,0 % à la demande. Générée par l'électrolyse d'une solution de saumure diluée.

Le système iSEC® tire automatiquement une solution de saumure concentrée d'un saturateur de sel, qui est ensuite diluée à la concentration correcte avec de l'eau adoucie pour une électrolyse efficace. La saumure diluée est automatiquement acheminée vers la cellule électrolytique où le courant électrique passe à travers la solution, produisant ainsi de l'hypochlorite de sodium. Le cycle automatique du processus est répété jusqu'à ce que le réservoir de stockage du produit soit rempli.

L'hypochlorite de sodium de qualité commerciale peut se dégrader rapidement pendant le stockage, perdant souvent jusqu'à 20 % de sa teneur en chlore. Le système iSEC® ne nécessite pas de produits chimiques tampons caustiques ni d'additifs pour conserver sa teneur en chlore < 1,0 % p/p, qui reste stable pendant de nombreux mois.



 **MADE IN
BRITAIN**®



Avantages

- Avantages considérables pour la santé et la sécurité des opérateurs par l'utilisation de sel uniquement et l'élimination de la livraison et la manipulation de produits chimiques dangereux
- Génération de chlore sur place pour le stockage en réservoir de jour ou l'injection directe à la demande
- Un seul iSEC® peut assurer la désinfection au chlore de plusieurs points d'injection en utilisant un réservoir de stockage de produit et des pompes doseuses communs
- Élimine le blocage de la pompe doseuse associée à l'hypochlorite de sodium commercial
- Élimine l'entartrage du point d'injection associé aux hypochlorites de sodium et de calcium commerciaux en raison de la faible teneur en minéraux de la solution générée
- Fréquence de maintenance simple et faible
- durée de vie de l'électrolyseur > 5 ans

Domaines d'application

- Désinfection des piscines et des spas
- Chloration de l'eau potable
- Lavage / traitement des aliments
- Laiteries / Brasseries nettoyage en place (NEP)
- Traitement biocide des tours de refroidissement
- Désinfection secondaire
- Traitements de chloration industriels
- Élevage d'animaux

Systèmes de
chloration
électrolytique



CARACTÉRISTIQUES

- Modèles iSEC® disponibles pour une capacité de chlore de 30, 60 et 90 g/h
- Couvercle en plastique durable et attrayant
- L'éclairage vif par LED de la chambre électrolytique offre une présence attrayante du processus de production de chlore et indique en même temps, par un simple changement de couleur des LED, l'état opérationnel en cours du processus
- Clavier à membrane facile à utiliser, panneau de commande multilingue et écran OLED avec indicateurs d'état de fonctionnement LED vert, ambre et rouge
- Affichage des paramètres opérationnels et programmation protégée par un code
- Journal des événements d'alarme avec enregistrement de l'horloge en temps réel
- Mesure du débit volumétrique de l'eau et de la saumure pour une électrolyse constante à haut rendement
- Contacteurs de niveau de réservoir en PVDF résistant à la corrosion
- Gestion sécurisée de la ventilation des locaux grâce à un détecteur d'hydrogène intégré
- Options d'alarme télémétrique, d'enregistrement des données et de RS485
- Fourni avec des fixations pour le montage mural et comprend un kit de contacteur de niveau de réservoir de produit et un ensemble d'aspiration de saumure
- Installation facilement personnalisable pour répondre aux restrictions d'espace
- Garantie de 2 ans sur le produit

SPÉCIFICATIONS

Qualité de l'eau d'approvisionnement (eau adoucie uniquement)

| | |
|-------------------------------------|--------|
| Température (°C) | 8-20* |
| Pression d'entrée maximale (MPa) | 0,2 |
| Turbidité (NTU) | < 5 |
| pH | 6,5-10 |
| Taille des particules (µm) | < 100 |
| Fer (µg/l) | < 200 |
| Manganèse (µg/l) | < 10 |
| Fluorure (mg/l) | < 2 |
| Dureté (mg/l de CaCO ₃) | < 20 |
| Dureté (°dH) | < 1 |
| Chlore libre (mg/l) | < 1 |

*Un chauffe-eau ou un refroidisseur est nécessaire si la température de l'approvisionnement en eau dépasse les paramètres recommandés.

Qualité du sel

| Élément/Composé | Limite supérieure (mg/kg) |
|-----------------|---------------------------|
| Arsenic (As) | 13 |
| Cadmium (Cd) | 1,3 |
| Chrome (Cr) | 13 |
| Fer (Fe) | 10 |
| Mercurure (Hg) | 0,26 |
| Nickel (Ni) | 13 |
| Manganèse (Mn) | 0,5 |
| Plomb (Pb) | 13 |
| Antimoine (Sb) | 2,6 |
| Sélénium (Se) | 2,6 |
| Calcium (Ca) | 100 |
| Magnésium (Mg) | 100 |
| Bromure (Br-) | 100 |

Guide rapide des tailles

| Capacité approximative | Eau potable MLD @ 1ppm Cl ₂ | Volume total du bassin (m ³) | | | |
|------------------------|--|--|---------|---------|-----|
| | | 90 | iSEC 30 | iSEC 60 | |
| | 2,16 | 300 | | iSEC 90 | |
| | 1,44 | 180 | | | |
| | 0,72 | 90 | iSEC 30 | iSEC 60 | |
| | Chlore gazeux (kg/jour) | | 0,5 | 1 | 1,5 |
| | Hypochlorite de sodium 12 % (L/jour) | | 3 | 6 | 9 |
| | Calcium hypo 70 % (kg/jour) | | 0,7 | 1,4 | 2,1 |

Utilisation quotidienne actuelle de produits chimiques

Données de consommation

| Modèle | 30 | 60 | 90 |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|
| Eau nominale consommation (L/h) | 5 | 10 | 15 |
| Consommation nominale de sel (kg/h) | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| Puissance (W) | 150 | 300 | 450 |

Données de sortie

| Modèle | 30 | 60 | 90 |
|-------------------------------------|----|----|----|
| Capacité en chlore (g/h) | 30 | 60 | 90 |
| Concentration de chlore g/L (+/-1g) | 6 | 6 | 6 |
| Rendement du produit liquide (L/h) | 5 | 10 | 15 |

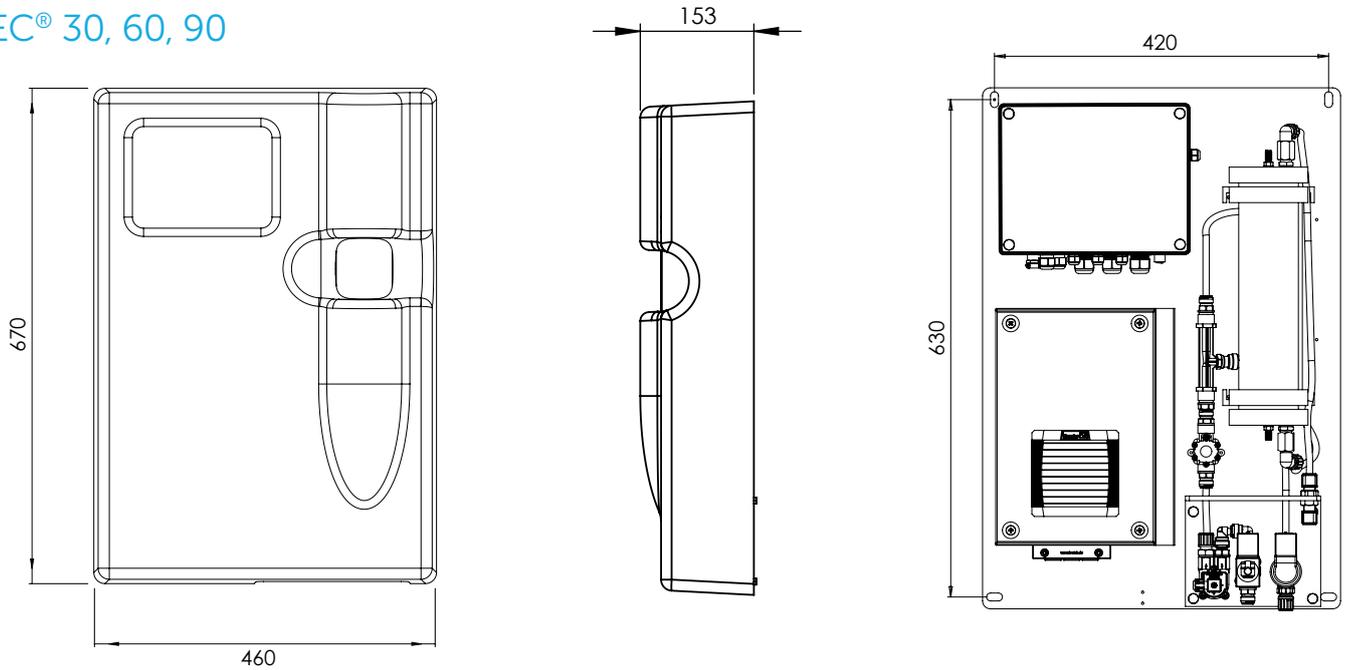
Conditions et limites de fonctionnement

| Modèle | 30 | 60 | 90 |
|---------------------------|---|----|----|
| Classe de protection | IP54 | | |
| Humidité de travail (RH) | 20-90 % (sans condensation) | | |
| Température ambiante (°C) | 5-40 | | |
| Degré de pollution | 2 | | |
| Altitude maximale (m) | 2000 (déclassement de la température ambiante de 5°C/1000m pour une altitude de fonctionnement supérieure à 2000m/6500ft) | | |

Cet équipement est destiné à être utilisé à l'intérieur uniquement et doit être éloigné des environnements très humides, poussiéreux ou corrosifs.

DIMENSIONS

iSEC® 30, 60, 90



| Description | Unité | Mesure |
|-----------------------------------|-------|-----------------|
| Dimensions (l x p x h) | mm | 460 x 153 x 670 |
| Générateur, poids net | kg | 12 |
| Kit modulaire, poids d'expédition | | 18 |

SPÉCIFICATIONS

Options de l'iSEC® SKID

N.B. Sélectionnez d'abord le bon modèle de générateur iSEC®, puis choisissez l'option de patin supplémentaire ci-dessous. En fonction des conditions/de l'emplacement du site, vérifiez auprès de votre fournisseur si l'installation du système nécessite un kit de ventilation par soufflage d'air.

SKID-I



SKID-I Saturateur de 30 kg Réservoir de produit de 30 litres

SKID-II



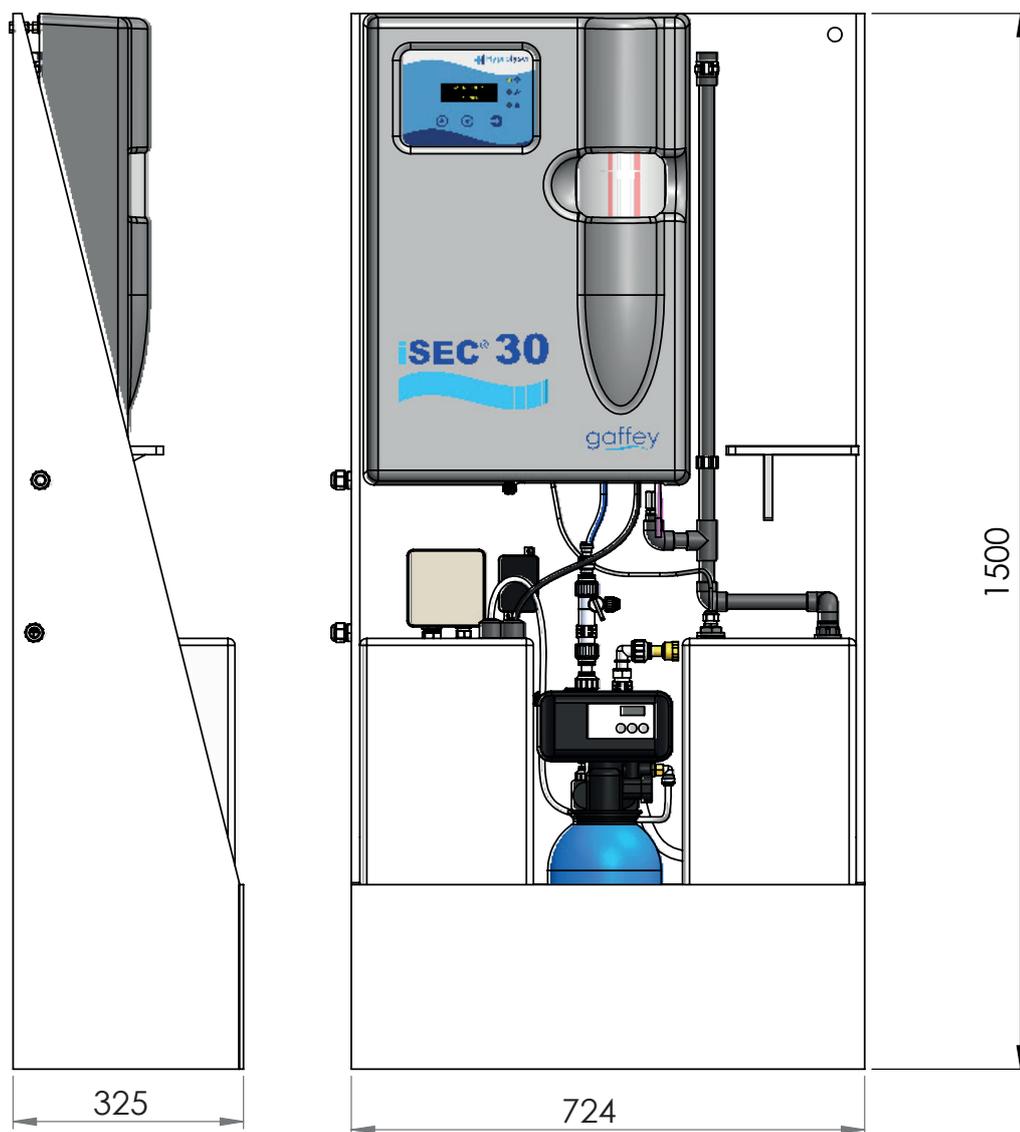
SKID-II Saturateur de 50 kg Réservoir de produit de 200 litres

| Description | Unité | SKID-I | SKID-II |
|---|-------|-----------------------------|------------------|
| Capacité nominale du saturateur de sel | kg | 30 | 50 |
| Capacité du réservoir de produit chloré | litre | 30 | 200 |
| Adoucisseur d'eau à régénération automatique | watts | 10 | |
| Pression de l'eau d'alimentation en fonctionnement | Bar | 2 | |
| Raccordement de l'alimentation en eau | - | 15 mmOD / 1/2" BSPm | |
| Sortie de ventilation, raccord de solvant uPVC | - | 20 mm / 1/2" | |
| Sortie de vidange de l'adoucisseur d'eau Tuyau RPVC | - | 13 mmID x 19 mmOD (1/2"ID) | |
| Dimensions (l x p x h) | mm | 715 x 325 x 1500 | 654 x 876 x 1512 |
| Poids, net | kg | 40 | 64 |

[Pompe(s) doseuse(s) non incluse(s), disponible(s) en option]

DIMENSIONS

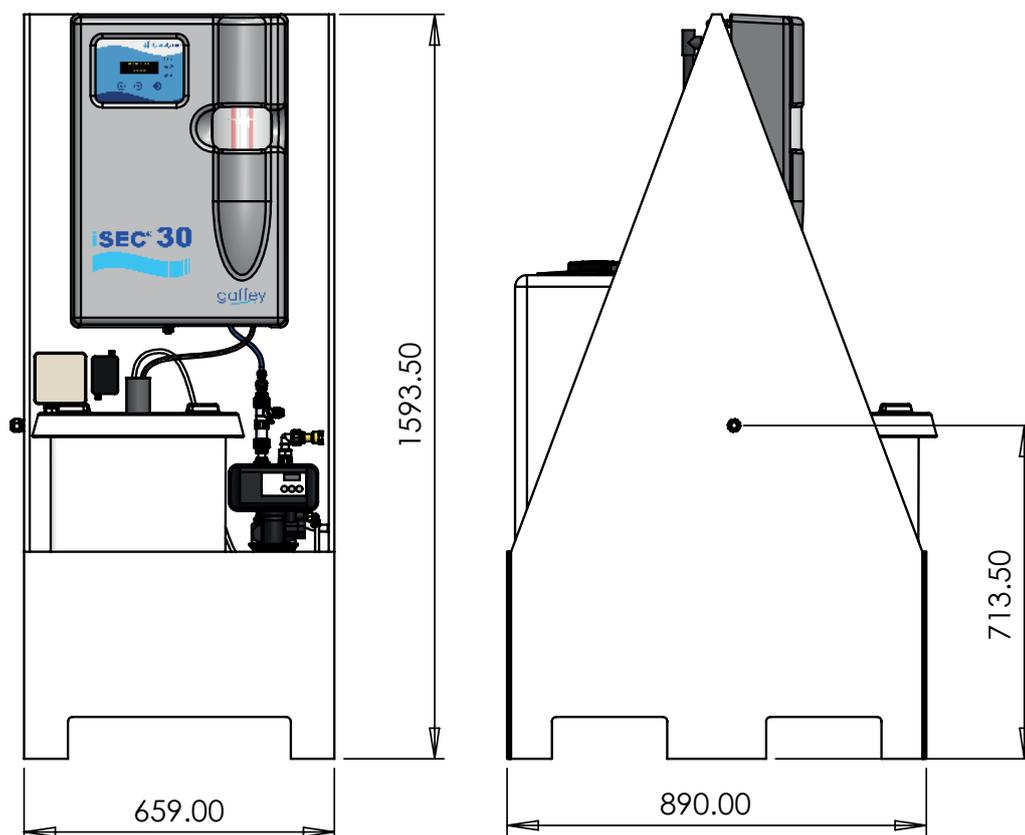
iSEC[®] SKID-I



| Description | Unité | SKID-I |
|------------------------|-------|------------------|
| Dimensions (l x p x h) | mm | 715 x 325 x 1500 |
| Poids d'expédition | kg | 57 |

DIMENSIONS

iSEC® SKID-II



| Description | Unité | SKID-II |
|------------------------|-------|------------------|
| Dimensions (l x p x h) | mm | 654 x 876 x 1512 |
| Poids d'expédition | kg | 81 |

COMPOSANTS ET ACCESSOIRES DU SYSTÈME



Module Modbus RTU disponible en option.
Non inclus dans l'étendue standard de la fourniture.



Le kit de test de l'Hyprolyser[®] contient tous les instruments, la verrerie et les réactifs pour effectuer tous les tests de routine et de service nécessaires pour confirmer et contrôler le bon fonctionnement du système.

RÉSUMÉ



Faible impact sur l'environnement

Emballage recyclable minimal, transport réduit, pas d'élimination de déchets dangereux.



Économique

Faible coût du sel, réduction des coûts des produits chimiques de correction du pH, réduction du travail de l'opérateur, faibles coûts de service.



Simplicité d'utilisation

Remplir le saturateur avec du sel, pas de maintenance corrective de l'injecteur de chlore, pas d'intervention technique requise par l'opérateur, système à faible risque.



Faible entretien

Une conception intelligente et une ingénierie robuste nécessitent une maintenance périodique simple et minimale.



Fiable

Test et inspection annuels, intervalle d'entretien de 2 ans, garantie de 2 à 5 ans, durée de vie typique de l'électrolyseur de 6 à 8 ans.



Système à faible risque

Livraison et stockage du sel, aucun danger toxique pour le personnel ou les voisins, aucune élimination de déchets dangereux et aucune manipulation de produits chimiques.

Gaffey Technical Services Ltd.
Appelez le **+44 (0)1254 467138**
ou consultez www.gaffey.co.uk

Unit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park,
Accrington, Lancashire BB5 6NT

La vente et le service après-vente des systèmes Hyprolyser[®] sont assurés par notre réseau de partenaires agréés.

Hyprolyser[®] et iSEC[®] sont des marques déposées de Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Pour de plus amples informations ou une assistance : info@gaffey.co.uk

