

Hyprolyser® **iSEC® 6**

Produzione di ipoclorito di sodio sicura, affidabile ed efficiente.

Mediante l'utilizzo di sale, acqua ed elettricità l'Hyprolyser® iSEC® 6 produce una consistente soluzione di ipoclorito contenente lo 0,3% di cloro; una soluzione per la disinfezione compatta e conveniente con un'ampia gamma di applicazioni nella clorurazione a bassa domanda, compresa disinfezione secondaria, serbatoi di stoccaggio, fornitura idrica privata, fontane e impianti idrici e utilizzo CIP.

iSEC® 6 non ha bisogno di operatori che si occupino della gestione e dello stoccaggio di prodotti di cloro pericolosi. Grazie alla produzione di nuove scorte di cloro, su richiesta, il problema della perdita di cloro dovuta alle condizioni di trasporto e ai lunghi periodi di stoccaggio viene eliminato. Sono disponibili opzioni per l'installazione di una pompa di dosaggio chimico e per la comunicazione Modbus RTU.





Sistema
di clorazione
elettrolitica

CARATTERISTICHE

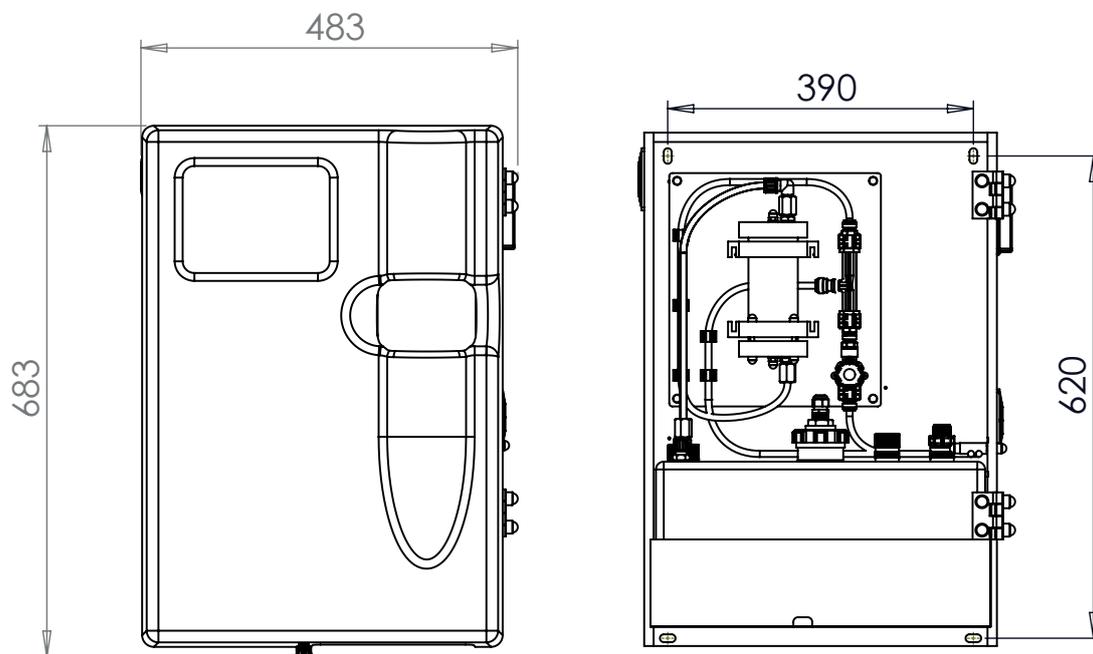
- Produzione di ipoclorito di sodio in loco 6g/h
- Un sistema completo con serbatoio di stoccaggio integrato e opzione pompa di dosaggio
- Un apparecchio a muro adatto a numerosi utilizzi di clorazione a bassa richiesta
- Opzioni di monitoraggio remoto con Modbus RTU, internet e GSM

SPECIFICHE

| Descrizione | Unità | Capacità del modello iSEC® 6 |
|---------------------------------|-------|--|
| Capacità di produzione di cloro | g/h | 6 |
| Concentrazione di cloro | g/l | 3 |
| Prodotto liquido generato | l/h | 2 |
| Consumo di sale | kg/h | 0,02 |
| Classe di protezione | IP | IP54 |
| Alimentazione elettrica | V | 100-230V~, 50/60Hz |
| Potenza | VA | Max. 40VA, escluse le apparecchiature ausiliarie |
| Umidità operativa | RH | 90% senza condensa |
| Temp. ambiente °C | °C | 5-40 |
| Grado contaminazione | | 3 |

| Collegamento | Descrizione |
|---|---------------------------------|
| Alimentazione acqua | Tubo a innesto, diam. est. 8 mm |
| Alimentazione soluzione salina | Tubo a innesto, diam. est. 8 mm |
| Dosaggio aspirazione/mandata serbatoio prodotto | G5/8" BSPm |

DIMENSIONI



DESCRIZIONE

Qualità dell'acqua fornita (solo acqua addolcita)

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Temperatura (°C) | 8-20* |
| Pressione massima ingresso (MPa) | 0,2 |
| Torbidità (NTU) | <5 |
| pH | 6,5-10 |
| Dimensioni particelle (µm) | <100 |
| Ferro (µg/l) | <200 |
| Manganese (µg/l) | <10 |
| Fluoruro (mg/l) | <2 |
| Durezza (mg/l di CaCO ₃) | <20 |
| Durezza (°dH) | <1 |
| Cloro libero (mg/l) | <1 |

*Sarà necessario un riscaldatore o un raffreddatore nel caso in cui la temperatura dell'acqua utilizzata sia al di fuori dei parametri raccomandati.

Qualità del sale

| Elemento/Composto | Limite superiore (mg/kg) |
|-------------------|--------------------------|
| Arsenico (As) | 13 |
| Cadmio (Cd) | 1,3 |
| Cromo (Cr) | 13 |
| Ferro (Fe) | 10 |
| Mercurio (Hg) | 0,26 |
| Nichel (Ni) | 13 |
| Manganese (Mn) | 0,5 |
| Piombo (Pb) | 13 |
| Antimonio (Sb) | 2,6 |
| Selenio (Se) | 2,6 |
| Calcio (Ca) | 100 |
| Magnesio (Mg) | 100 |
| Bromuro (Br-) | 100 |

COMPONENTI E ACCESSORI DEL SISTEMA



Opzione modello Modbus RTU disponibile.
Non incluso nella fornitura standard.



Il kit di collaudo di Hyprolyser[®] contiene tutti gli strumenti, i contenitori e i reagenti necessari all'esecuzione dei test di routine e di servizio che confermano e controllano il buon funzionamento del sistema.

RIEPILOGO



Impatto ambientale limitato

Confezione minima e riciclabile, trasporto ridotto, nessuno smaltimento di materiale pericoloso.



Economico

Costo del sale molto basso, costi di correzione chimica del pH ridotti, minore necessità di personale, bassi costi di manutenzione.



Semplice da utilizzare

È sufficiente riempire di sale il saturatore, nessun bisogno di manutenzione all'iniettore di cloro, nessun bisogno di interventi tecnici da parte degli utenti, sistema a basso rischio.



Manutenzione limitata

Grazie al design intelligente e alla robusta struttura, il bisogno di manutenzione è limitato a controlli periodici.



Affidabile

Test e controllo annuale, servizio di manutenzione biennale, garanzia da 2 a 5 anni, durata tipica di utilizzo dell'elettrolizzatore da 6 a 8 anni.



Sistema a rischio molto basso

Consegna e stoccaggio del sale, nessun rischio tossico per personale o residenti, nessun bisogno di smaltire rifiuti pericolosi o di maneggiare sostanze chimiche.

Gaffey Technical Services Ltd.
Telefono **+44 (0)1254 467138**
sito web **www.gaffey.co.uk**

Unit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park, Accrington,
Lancashire, BB5 6NT, Regno Unito

Le vendite e il servizio di assistenza per i sistemi Hyprolyser[®] sono disponibili grazie alla nostra rete di partner approvati. Hyprolyser[®] e iSEC[®] sono marchi registrati di Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Per ulteriori informazioni o assistenza:
info@gaffey.co.uk



gaffey
WATER TREATMENT FOR LIFE

membro di
**BRITISH
WATER**

