

Hyprolyser® **iSEC® 6**

Production sûre, fiable et efficace d'hypochlorite de sodium sur site.

En utilisant du sel, de l'eau et de l'électricité inoffensifs, l'Hyprolyser® iSEC® 6 génère une solution d'hypochlorite constante contenant 0,3 % de chlore ; une solution de désinfection compacte et pratique pour une grande variété d'applications de chloration à faible demande, notamment la désinfection secondaire, les réservoirs de stockage, les approvisionnements privés en eau potable, les pièces d'eau/fontaines et les utilisations de NEP.

L'iSEC® 6 évite aux exploitants d'installations de devoir manipuler et stocker des produits chlorés dangereux. En générant un approvisionnement frais en chlore, à la demande, la perte typique de la teneur en chlore due aux conditions de transport et aux longues périodes de stockage est éliminée. Des options sont disponibles pour l'ajout d'une pompe doseuse de produits chimiques et la communication Modbus RTU.





Systèmes de
chloration
électrolytique

CARACTÉRISTIQUES

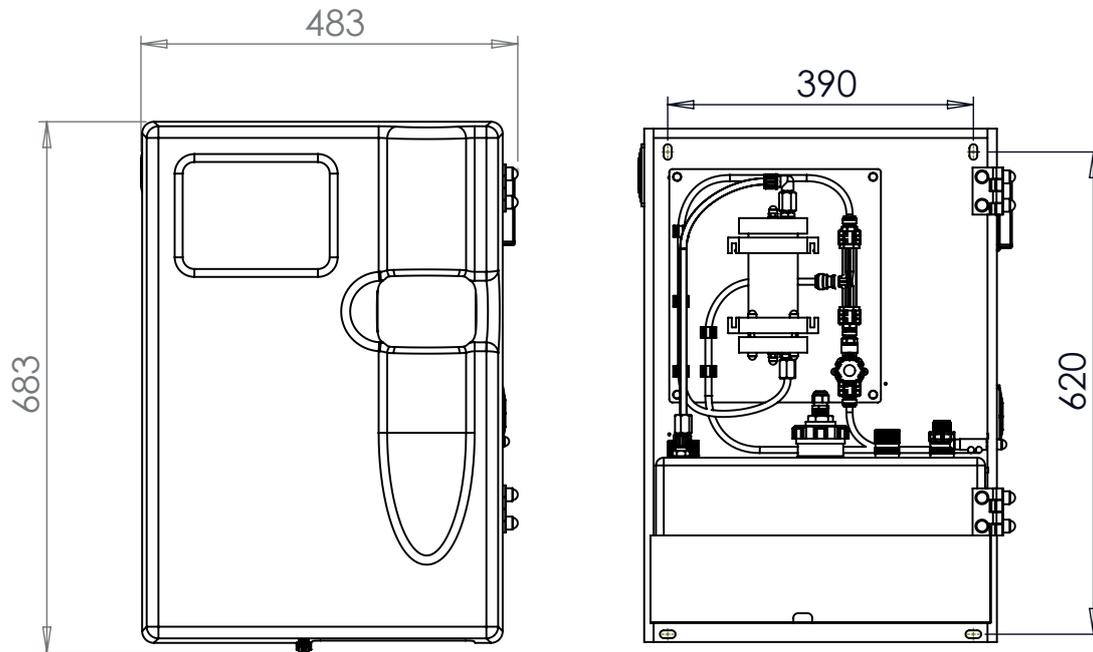
- Production sur site d'hypochlorite de sodium 6g/h
- Système complet avec réservoir de stockage intégré et pompe de dosage en option
- Unité compacte à montage mural convenant à de nombreuses utilisations de chloration à faible demande
- Options de surveillance à distance via Modbus RTU, web & GSM

SPÉCIFICATIONS

Description	Unités	Capacité du modèle iSEC® 6
Capacité en chlore	g/h	6
Concentration de chlore	g/l	3
Production de produits liquides	l/h	2
Consommation de sel	kg/h	0,02
Classe de protection	IP	IP54
Alimentation électrique	V	100-230V~, 50/60Hz
Puissance nominale	VA	Max. 40VA, à l'exclusion de l'équipement auxiliaire
Humidité de travail	RH	90 % sans condensation
Température ambiante °C	°C	5-40
Degré de pollution		3

Connexion	Description
Alimentation en eau	Tube push-fit 8 mm OD
Alimentation en saumure	Tube push-fit 8 mm OD
Sortie d'aspiration pour le dosage du réservoir de produit	G5/8 "BSPm

DIMENSIONS



DESCRIPTION

Qualité de l'eau d'approvisionnement
(eau adoucie uniquement)

Température (°C)	8-20*
Pression d'entrée maximale (MPa)	0,2
Turbidité (NTU)	< 5
pH	6,5-10
Taille des particules (µm)	< 100
Fer (µg/l)	< 200
Manganèse (µg/l)	< 10
Fluorure (mg/l)	< 2
Dureté (mg/l de CaCO ₃)	< 20
Dureté (°dH)	< 1
Chlore libre (mg/l)	< 1

*Un chauffe-eau ou un refroidisseur est nécessaire si la température de l'approvisionnement en eau dépasse les paramètres recommandés.

Qualité du sel

Élément/Composé	Limite supérieure (mg/kg)
Arsenic (As)	13
Cadmium (Cd)	1,3
Chrome (Cr)	13
Fer (Fe)	10
Mercure (Hg)	0,26
Nickel (Ni)	13
Manganèse (Mn)	0,5
Plomb (Pb)	13
Antimoine (Sb)	2,6
Sélénium (Se)	2,6
Calcium (Ca)	100
Magnésium (Mg)	100
Bromure (Br-)	100

COMPOSANTS ET ACCESSOIRES DU SYSTÈME



Module Modbus RTU disponible en option.
Non inclus dans l'étendue standard de la fourniture.



Le kit de test de l'Hyprolyser[®] contient tous les instruments, la verrerie et les réactifs pour effectuer tous les tests de routine et de service nécessaires pour confirmer et contrôler le bon fonctionnement du système.

RÉSUMÉ



Faible impact sur l'environnement

Emballage recyclable minimal, transport réduit, pas d'élimination de déchets dangereux.



Économique

Faible coût du sel, réduction des coûts des produits chimiques de correction du pH, réduction du travail de l'opérateur, faibles coûts de service.



Simplicité d'utilisation

Remplir le saturateur avec du sel, pas de maintenance corrective de l'injecteur de chlore, pas d'intervention technique requise par l'opérateur, système à faible risque.



Faible entretien

Une conception intelligente et une ingénierie robuste nécessitent une maintenance périodique simple et minimale.



Fiable

Test et inspection annuels, intervalle d'entretien de 2 ans, garantie de 2 à 5 ans, durée de vie typique de l'électrolyseur de 6 à 8 ans.



Système à faible risque

Livraison et stockage du sel, aucun danger toxique pour le personnel ou les voisins, aucune élimination de déchets dangereux et aucune manipulation de produits chimiques.

Gaffey Technical Services Ltd.
Appelez le **+44 (0)1254 467138**
ou consultez www.gaffey.co.uk

Unit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park,
Accrington, Lancashire BB5 6NT

La vente et le service après-vente des systèmes Hyprolyser[®] sont assurés par notre réseau de partenaires agréés.

Hyprolyser[®] et iSEC[®] sont des marques déposées de Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Pour de plus amples informations ou une assistance : info@gaffey.co.uk

