

Hyprolyser[®] **iSEC[®] 6**

Generación in situ de hipoclorito sódico segura, fiable y eficaz.

Utilizando sal, agua y electricidad inocuas, el Hyprolyser[®] iSEC[®] 6 genera una solución de hipoclorito consistente que contiene un 0,3% de cloro; una solución de desinfección compacta y cómoda para una amplia variedad de aplicaciones de cloración de baja demanda, incluida la desinfección secundaria, depósitos de almacenamiento, suministros privados de agua potable, fuentes de agua y usos CIP.

El iSEC[®] 6 evita que los operarios de las instalaciones tengan que manipular y almacenar productos de cloro peligrosos. Al generar un suministro fresco de cloro, a demanda, se elimina la típica pérdida de contenido de cloro debida a las condiciones de transporte y a los largos períodos de almacenamiento. Hay opciones disponibles para añadir una bomba dosificadora de productos químicos y comunicación Modbus RTU.





Sistemas
de cloración
electrolítica

CARACTERÍSTICAS

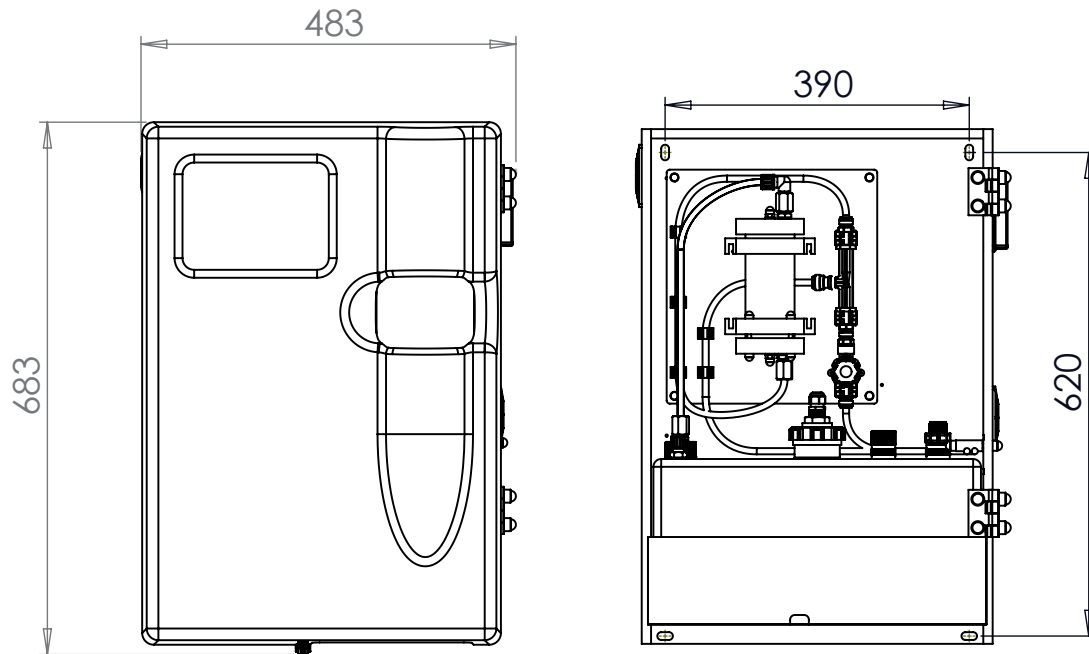
- Generación in situ de hipoclorito sódico 6 g/h
- Sistema completo con depósito de almacenamiento integrado y opción de bomba dosificadora
- Unidad compacta de montaje en pared adecuada para multitud de usos de cloración de baja demanda
- Opciones de supervisión remota mediante Modbus RTU, web y GSM

ESPECIFICACIONES

Descripción	Unidades	Capacidad del modelo iSEC® 6
Capacidad de cloro	g/h	6
Concentración de cloro	g/l	3
Salida de productos líquidos	l/h	2
Consumo de sal	kg/h	0,02
Clase de protección	IP	IP54
Alimentación	V	100-230 V~, 50/60 Hz
Potencia nominal	VA	Máx. 40 VA, excluidos los equipos auxiliares
Humedad de trabajo	HR	90% sin condensación
Temp. ambiente °C	°C	5-40
Grado de contaminación		3

Conexión	Descripción
Alimentación de agua	Tubo a presión 8 mm de DE
Alimentación de salmuera	Tubo a presión 8 mm de DE
Salida de aspiración de dosificación del depósito de producto	G5/8" BSP m

DIMENSIONES



DESCRIPCIÓN

Calidad del agua de suministro (solo agua descalcificada)

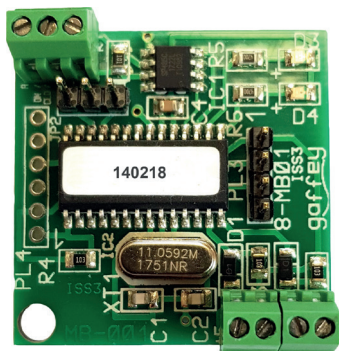
Temperatura (°C)	8-20*
Presión máxima de entrada (MPa)	0,2
Turbidez (NTU)	<5
pH	6,5-10
Tamaño de las partículas (µm)	<100
Hierro (µg/l)	<200
Manganeso (µg/l)	<10
Fluoruro (mg/l)	<2
Dureza (mg/l de CaCO ₃)	<20
Dureza (°dH)	<1
Cloro libre (mg/l)	<1

*Se necesita un calentador de agua o un refrigerador si la temperatura del suministro de agua está fuera de los parámetros recomendados.

Calidad de la sal

Elemento/Compuesto	Límite superior (mg/kg)
Arsénico (As)	13
Cadmio (Cd)	1,3
Cromo (Cr)	13
Hierro (Fe)	10
Mercurio (Hg)	0,26
Níquel (Ni)	13
Manganeso (Mn)	0,5
Plomo (Pb)	13
Antimonio (Sb)	2,6
Selenio (Se)	2,6
Calcio (Ca)	100
Magnesio (Mg)	100
Bromuro (Br-)	100

COMPONENTES Y ACCESORIOS DEL SISTEMA



Módulo Modbus RTU opcional disponible.
No incluido en el suministro estándar.



El Kit de Pruebas Hyprolyser[®] contiene todos los instrumentos, material de vidrio y reactivos para llevar a cabo todas las pruebas rutinarias y de servicio necesarias para confirmar y controlar el funcionamiento eficaz del sistema.

RESUMEN



Bajo impacto medioambiental

Mínimo embalaje reciclable, transporte reducido, sin eliminación de residuos peligrosos.



Económico

Bajo coste de la sal, reducción de los costes químicos de corrección del pH, reducción de la mano de obra del operario, bajos costes de servicio.



Fácil de usar

Llenado del saturador con sal, sin mantenimiento correctivo del inyector de cloro, sin necesidad de intervención técnica por parte del operario, sistema de baja peligrosidad.



Bajo mantenimiento

Un diseño inteligente y una ingeniería robusta requieren un mantenimiento periódico sencillo y mínimo.



Fiable

Comprobación e inspección anual, intervalo de mantenimiento de 2 años, garantía de 2 a 5 años, vida útil típica del electrolizador de 6 a 8 años.



Sistema de baja peligrosidad

Entrega y almacenamiento de sal, sin peligros tóxicos para el personal ni los vecinos, sin eliminación de residuos peligrosos ni manipulación de productos químicos.

Gaffey Technical Services Ltd.
llame al **+44 (0)1254 467138**
o visite www.gaffey.co.uk

Unit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park,
Accrington, Lancashire BB5 6NT

La venta de sistemas Hyprolyser[®] y el servicio de asistencia técnica están disponibles a través de nuestra red de socios autorizados. Hyprolyser[®] e iSEC[®] son marcas registradas de Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Para más información o asistencia:
info@gaffey.co.uk



gaffey
WATER TREATMENT FOR LIFE

miembro de
BRITISH WATER

