

# gaffey

WATER TREATMENT FOR LIFE

INFORMATION SUR LE PRODUIT  
HYPROLYSER (PI) - 240-960 (V1 FR)

## Hyprolyser®



## Compact : 240, 480, 960

### Production sûre, fiable et efficace d'hypochlorite de sodium sur site.

Utilisant des sels inoffensifs, de l'eau et de l'électricité, la série Hyprolyser® Compact est parfaitement adaptée aux applications nécessitant jusqu'à 23 kg de  $Cl_2$  moy. par jour. Générer un approvisionnement sûr et fiable d'hypochlorite de sodium à 0,6 % à la demande.

#### Avantages et performances de l'Hyprolyser® :

- Réduit les coûts de chloration et de maintenance
- Produit une solution à faible concentration, inférieure au seuil des substances dangereuses, ce qui élimine les difficultés liées à la manipulation et au stockage des produits chimiques
- Un seul Hyprolyser® peut être utilisé pour alimenter plusieurs points de dosage du chlore
- Conception de patins peu encombrants pour une installation rapide
- Simplicité d'utilisation
- Faible fréquence de maintenance



**BREVETÉ**  
Technologie des  
procédés

**MADE IN  
BRITAIN**




Systèmes de  
chloration  
électrolytique

## CARACTÉRISTIQUES

- Compartiment de l'électrolyseur à ventilation forcée avec de multiples dispositifs de sécurité
- Méthode brevetée de préparation de la saumure pour une efficacité élevée et un rendement constant du chlore
- Capacité du saturateur de sel de 150kg (peut être utilisé avec du sel en granulés ou en tablettes)
- Réservoir de dégazage de 300 litres - le(s) réservoir(s) de produit externe(s) de votre choix peut(vent) être facilement connecté(s) sans qu'une ventilation supplémentaire du réservoir ne soit nécessaire
- Modèles standard avec conformité CE. Versions CETLUS disponibles
- Garantie limitée de 5 ans pour l'électrolyseur
- Écran OLED lumineux avec LED d'indication d'état, fonction d'enregistrement des défauts, sélection de la langue et menu protégé par mot de passe
- Alarmes avec arrêt automatique : débit d'air de ventilation élevé et faible, tension CC élevée et faible, fuite du compartiment de l'électrolyseur, faible débit d'eau et bien d'autres encore
- Contacts : Sortie d'alarme générale, entrée de démarrage/arrêt à distance, arrêt d'urgence
- Carte optionnelle pour la sortie RS485 Modbus RTU pour la surveillance à distance et l'acquisition de données

### Guide rapide des tailles

Capacité approximative	Eau potable MLD @ 1ppm Cl <sub>2</sub>	Volume(s) total(aux) maximal(aux) du bassin m <sup>3</sup>		
	23,04	2000		Compact 960
	11,52	1000		
	5,76	500	Compact 240	Compact 480
Chlore gazeux (kg/jour)		4,5	9	17
Hypochlorite de sodium 14 % (L/jour)		27	54	101
Calcium hypo 70 % (kg/jour)		6,5	13	24

Utilisation quotidienne actuelle de produits chimiques

# SPÉCIFICATIONS

## Qualité de l'eau d'approvisionnement (eau adoucie uniquement)

Température (°C)	8-20*
Pression d'entrée maximale (MPa)	0,2
Turbidité (NTU)	< 5
pH	6,5-10
Taille des particules (µm)	< 100
Fer (µg/l)	< 200
Manganèse (µg/l)	< 10
Fluorure (mg/l)	< 2
Dureté (mg/l de CaCO <sub>3</sub> )	< 20
Dureté (°dH)	< 1
Chlore libre (mg/l)	< 1

\*Un chauffe-eau ou un refroidisseur est nécessaire si la température de l'approvisionnement en eau dépasse les paramètres recommandés.

## Qualité du sel

Élément/Composé	Limite supérieure (mg/kg)
Arsenic (As)	13
Cadmium (Cd)	1,3
Chrome (Cr)	13
Fer (Fe)	10
Mercure (Hg)	0,26
Nickel (Ni)	13
Manganèse (Mn)	0,5
Plomb (Pb)	13
Antimoine (Sb)	2,6
Sélénium (Se)	2,6
Calcium (Ca)	100
Magnésium (Mg)	100
Bromure (Br <sup>-</sup> )	100

## Codes de commande

Numéro de pièce	Modèle	Alimentation électrique	Poids net (kg)
3060000	Hyprolyser® Compact240	240V~, 50-60Hz	131
3060001		120V~, 50-60Hz	
3060010	Hyprolyser® Compact480	240V~, 50-60Hz	134
3060011		120V~, 50-60Hz	
3060020	Hyprolyser® Compact960	240V~, 50-60Hz	138
3060021		380-415V~, 50-60Hz	

## Données de consommation

Modèle	240	480	960
Eau nominale consommation (L/h)	40	80	160
Consommation nominale de sel (kg/h)	0,72	1,44	2,88

## Données de sortie

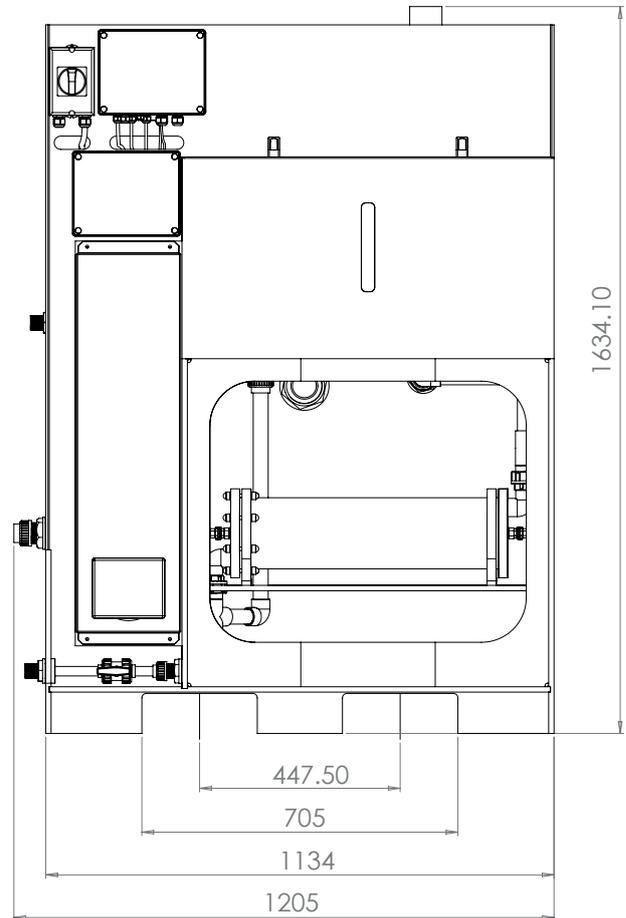
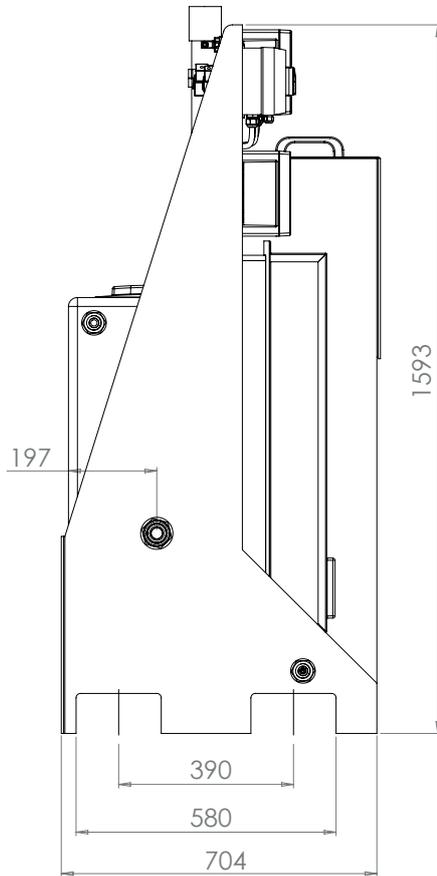
Modèle	240	480	960
Capacité de chlore g/h	240	480	960
Concentration de chlore g/L (+/-1g)	6	6	6
Rendement du produit liquide (L/h)	40	80	160

## Conditions et limites de fonctionnement

Modèle	240	480	960
Classe de protection	IP5X		
Humidité de travail (RH)	20-90 % (sans condensation)		
Température ambiante (°C)	5-40		
Degré de pollution	2		
Altitude maximale (m)	2000 (déclassement de la température ambiante de 5°C/1000 m pour une altitude de fonctionnement supérieure à 2000m/6500ft)		

Cet équipement est destiné à être utilisé à l'intérieur uniquement et doit être éloigné des environnements très humides, poussiéreux ou corrosifs.

# DIMENSIONS



(Passe par des portes standard)

# COMPOSANTS ET ACCESSOIRES DU SYSTÈME



Module Modbus RTU disponible en option.  
Non inclus dans l'étendue standard de la fourniture.



Le kit de test de l'Hyprolyser<sup>®</sup> contient tous les instruments, la verrerie et les réactifs pour effectuer tous les tests de routine et de service nécessaires pour confirmer et contrôler le bon fonctionnement du système.

## RÉSUMÉ



### Faible impact sur l'environnement

Emballage recyclable minimal, transport réduit, pas d'élimination de déchets dangereux.



### Économique

Faible coût du sel, réduction des coûts des produits chimiques de correction du pH, réduction du travail de l'opérateur, faibles coûts de service.



### Simplicité d'utilisation

Remplir le saturateur avec du sel, pas de maintenance corrective de l'injecteur de chlore, pas d'intervention technique requise par l'opérateur, système à faible risque.



### Faible entretien

Une conception intelligente et une ingénierie robuste nécessitent une maintenance périodique simple et minimale.



### Fiable

Test et inspection annuels, intervalle d'entretien de 2 ans, garantie de 2 à 5 ans, durée de vie typique de l'électrolyseur de 6 à 8 ans.



### Système à faible risque

Livraison et stockage du sel, aucun danger toxique pour le personnel ou les voisins, aucune élimination de déchets dangereux et aucune manipulation de produits chimiques.

Gaffey Technical Services Ltd.  
Appelez le **+44 (0)1254 467138**  
ou consultez [www.gaffey.co.uk](http://www.gaffey.co.uk)

Unit 3a Newhouse Road,  
Huncoat Business Park,  
Accrington, Lancashire BB5 6NT

La vente et le service après-vente des systèmes Hyprolyser<sup>®</sup> sont assurés par notre réseau de partenaires agréés.

Hyprolyser<sup>®</sup> et iSEC<sup>®</sup> sont des marques déposées de Gaffey Technical Services Ltd.  
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Pour de plus amples informations ou une assistance : [info@gaffey.co.uk](mailto:info@gaffey.co.uk)

