

+ Hyprolyser®

Compact: 240, 480, 960

Sichere, zuverlässige und wirtschaftliche Erzeugung von Natriumhypochlorit vor Ort.

Durch die Verwendung von harmlosen Salzen, Wasser und Strom ist die Hyprolyser® Compact-Serie perfekt für Anwendungen geeignet, die bis zu 23 kg Cl₂ pro Tag benötigen. Erzeugung einer sicheren und zuverlässigen Versorgung mit 0,6 % igem Natriumhypochlorit bei Bedarf.

Hyprolyser® Vorteile und Leistung:

- Reduziert Chlorierungs- und Wartungskosten
- Erzeugt eine Lösung von einer niedrigen Konzentration unter dem Grenzwert für gefährliche Stoffe, wodurch Schwierigkeiten bei der Handhabung und Lagerung von Chemikalien vermieden werden
- Ein einziger Hyprolyser® kann mehrere Chlordosierstellen versorgen
- Platzsparendes Kufenkonstruktion für den schnellen Einbau
- Einfache Bedienung
- Längere Wartungsintervalle





**Elektrolytische
Chlorierungs-
systeme**

EIGENSCHAFTEN

- Zwangsbelüftetes Elektrolyseurfach mit zahlreichen Sicherheitsfunktionen
- Patentierte Soleaufbereitungsmethode für eine hohe Leistung und eine konstante Chlorproduktion
- 150 kg Salzsättigungskapazität (kann mit Granulat- oder Tablettensalz verwendet werden)
- 300 L Entgasungstank - externe(r) Produkttank(s) können nach Wahl einfach ohne zusätzliche Tankbelüftung angeschlossen werden
- Standardmodelle mit CE-Konformität.
cETL_{US} Versionen verfügbar
- Elektrolyseur mit einer 5 Jahre beschränkten Herstellergarantie
- Helles OLED Bildschirm mit Statusanzeige-LEDs, Fehlerspeicherfunktion, Sprachauswahl und passwortgeschütztem Menü
- Alarme mit automatischer Abschaltung: hoher und niedriger Belüftungsstrom, hohe und niedrige Gleichspannung, Leckage im Elektrolyseurfach, niedriger Wasserdurchfluss und viel mehr
- Kontakte: Allgemeiner Alarmausgang, Fernstart/-stoppeingang, Not-Aus
- Optionaler Karteneinsatz für RS485 Modbus RTU-Ausgang zur Fernüberwachung und Datenerfassung

Kurzanleitung zur Größenbestimmung

Ungefähres Fassungsvermögen	Trinkwasser MLD @ 1 ppm Cl ₂	Maximales Gesamtvolumen der Pools m ³			
	23,04	2000			Compact 960
	11,52	1000		Compact 480	
	5,76	500	Compact 240		
	Chlorgas (kg/Tag)		4,5	9	17
	Natriumhypochlorit 14% (L/Tag)		27	54	101
	Kalziumhypo 70 % (kg/Tag)		6,5	13	24

Aktueller täglicher Chemikalienverbrauch

SPEZIFIKATIONEN

Qualität des Versorgungswassers (nur enthärtetes Wasser)

Temperatur (°C)	8-20*
Maximaler Eingangsdruck (MPa)	0,2
Trübung (NTU)	<5
pH-Wert	6,5-10
Partikelgröße (µm)	<100
Eisen (µg/l)	<200
Mangan (µg/l)	<10
Fluorid (mg/l)	<2
Härte (mg/l CaCO ₃)	<20
Härte (°dH)	<1
Freies Chlor (mg/l)	<1

*Ein Wassererhitzer oder ein Kühler ist erforderlich, wenn die Wasserversorgungstemperatur außerhalb der empfohlenen Parameter liegt.

Verbrauchsdaten

Modell	240	480	960
Nominaler Wasserverbrauch (L/Stunde)	40	80	160
Nominaler Salzverbrauch (kg/Stunde)	0,72	1,44	2,88

Ausgangsdaten

Modell	240	480	960
Chlorkapazität g/Stunde	240	480	960
Chlorkonzentration g/L (+/-1 g)	6	6	6
Leistung des flüssigen Produkts (L/Stunde)	40	80	160

Salzqualität

Element/Verbindung	Obergrenze (mg/kg)
Arsen (As)	13
Kadmium (Cd)	1,3
Chrom (Cr)	13
Eisen (Fe)	10
Quecksilber (Hg)	0,26
Nickel (Ni)	13
Mangan (Mn)	0,5
Blei (Pb)	13
Antimon (Sb)	2,6
Selen (Se)	2,6
Kalzium (Ca)	100
Magnesium (Mg)	100
Bromid (Br-)	100

Betriebsbedingungen und Grenzwerte

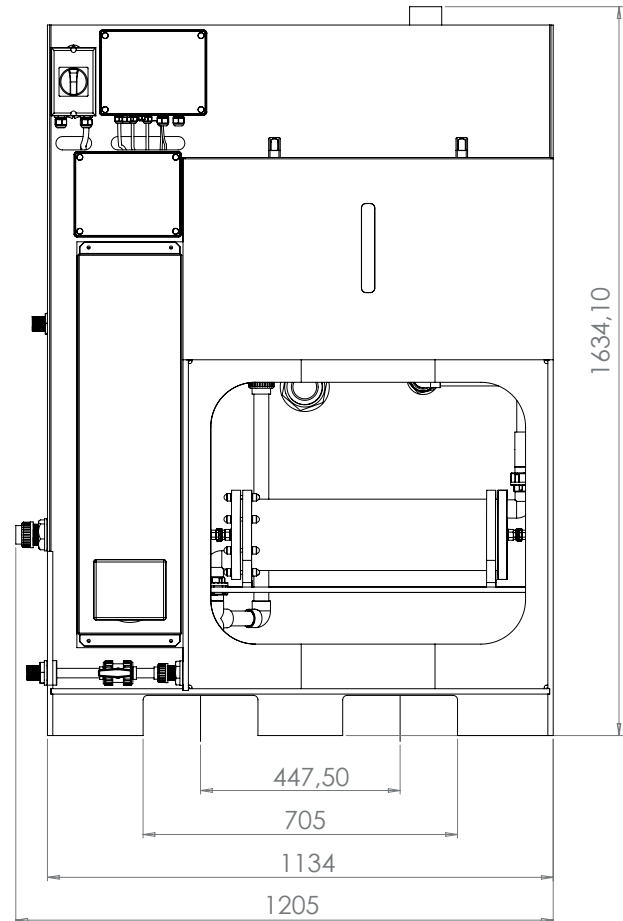
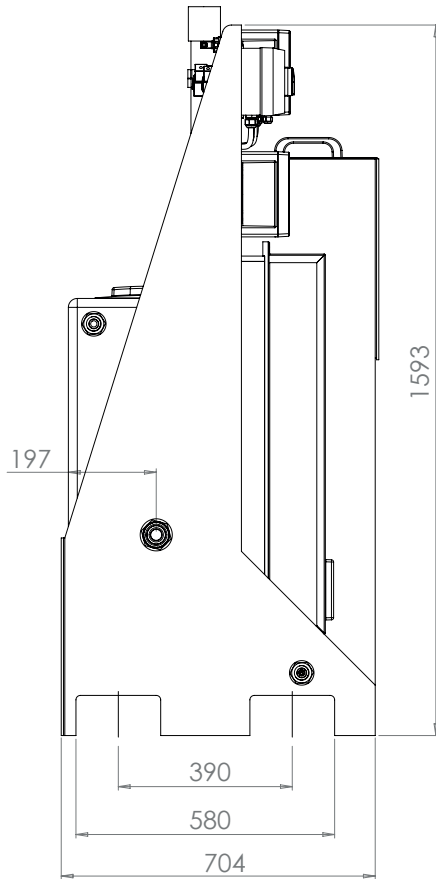
Modell	240	480	960
Schutzklasse	IP5X		
Arbeitsfeuchtigkeit (RH)	20-90% (nicht kondensierend)		
Umgebungstemperatur (°C)	5-40		
Verschmutzungsgrad	2		
Maximale Höhenlage (m)	2000 (Umgebungstemperatur-Derating von 5 °C/1000 m für Betriebshöhen über 2000 m)		

Das Gerät ist nur für den Einsatz in Innenräumen bestimmt und sollte nicht in der Nähe von extrem feuchten, staubigen oder ätzenden Umgebungen eingebaut werden.

Bestellcodes

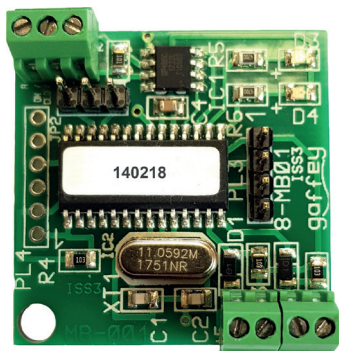
Teilnummer	Modell	Stromversorgung	Nettogewicht (kg)
3060000	Hyprolyser® Compact240	240 V~, 50-60 Hz	131
3060001		120 V~, 50-60 Hz	
3060010	Hyprolyser® Compact480	240 V~, 50-60 Hz	134
3060011		120 V~, 50-60 Hz	
3060020	Hyprolyser® Compact960	240 V~, 50-60 Hz	138
3060021		380-415 V~, 50-60 Hz	

ABMESSUNGEN



(Passt durch Standard-Türöffnungen)

SYSTEMKOMPONENTEN UND ZUBEHÖR



Modbus RTU-Modul als Option erhältlich.
Nicht im Standard-Lieferumfang enthalten.



Das Hyprolyser® Test Kit enthält alle Instrumente, Glaswaren und Reagenzien für die Durchführung aller erforderlichen Routine- und Servicetests zur Bestätigung und Überwachung des effizienten Betriebs des Systems.

ZUSAMMENFASSUNG



Geringe Umweltbelastung

Minimale wiederverwertbare Verpackungen, geringerer Transportaufwand, keine Entsorgung von Sondermüll.



Wirtschaftlich

Niedrige Salzkosten, geringere Kosten für pH-Korrekturchemikalien, weniger Arbeitsaufwand für den Bediener, geringe Wartungskosten.



Einfache Bedienung

Befüllen des Sättigers mit Salz, keine Wartung des Chlorinjektors, kein technisches Eingreifen des Betreibers erforderlich, System mit geringem Risiko.



Wartungsarm

Intelligentes Design und robuste Technik erfordern nur eine einfache und minimale periodische Wartung.



Zuverlässig

Jährliche Prüfung und Inspektion, 2 Jahre Wartungsintervall, 2-5 Jahre Garantie, 6-8 Jahre typische Lebensdauer des Elektrolyseurs.



System mit geringem Risiko

Lieferung und Lagerung von Salz, kein Vergiftungsgefahr für Mitarbeiter oder Nachbarn, keine Entsorgung von Sondermüll und keine Handhabung von Chemikalien.

Gaffey Technical Services Ltd.
Rufen Sie **+44 (0)1254 467138**
an oder besuchen Sie **www.gaffey.co.uk**

Einheit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park, Accrington,
Lancashire BB5 6NT Großbritannien

Den Vertrieb und Service von Hyprolyser®-Systemen werden durch unser Netzwerk zugelassener Partner unterstützt. Hyprolyser® und iSEC® sind eingetragene Marken von Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Für weitere Informationen oder Unterstützung:
info@gaffey.co.uk

